

ecoAIR⁺

Aeroterminia aria - acqua monoblocco ad alta efficienza per nuove abitazioni e ristrutturazioni



ecoAIR⁺ PRO



ecoAIR⁺ 1-7 PRO



ecoAIR⁺ 1-9 PRO



ecoAIR⁺ 3-12 PRO



ecoAIR⁺ 3-18 PRO



ecoAIR⁺ 6-24 PRO

ecoAIR⁺ EVI



ecoAIR⁺ EVI 4-20

Nuove abitazioni

Riabilitazione

Casa unifamiliare

Blocco di appartamenti

Versione monofase - 230 Vac

Versione trifase - 400 Vac

Selezione e dimensionamento



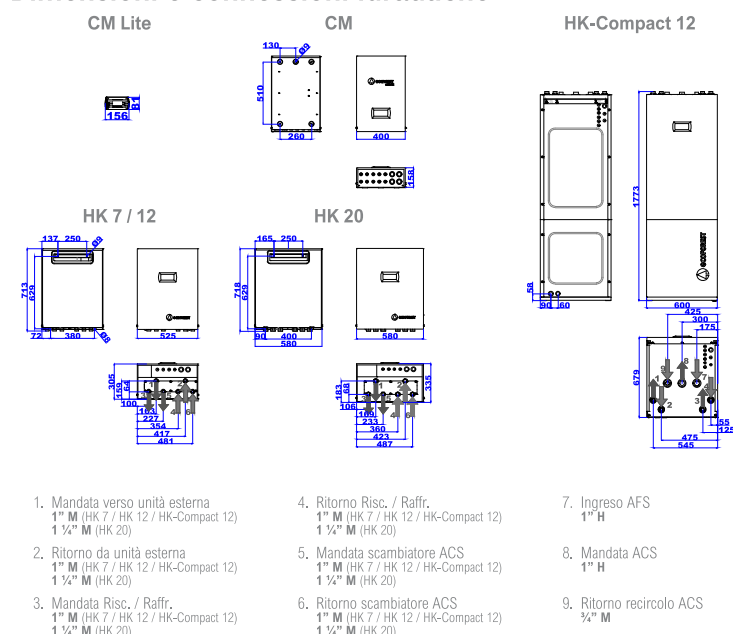
Unità interne ecoAIR⁺

CM Lite / CM / HK / HK-Compact

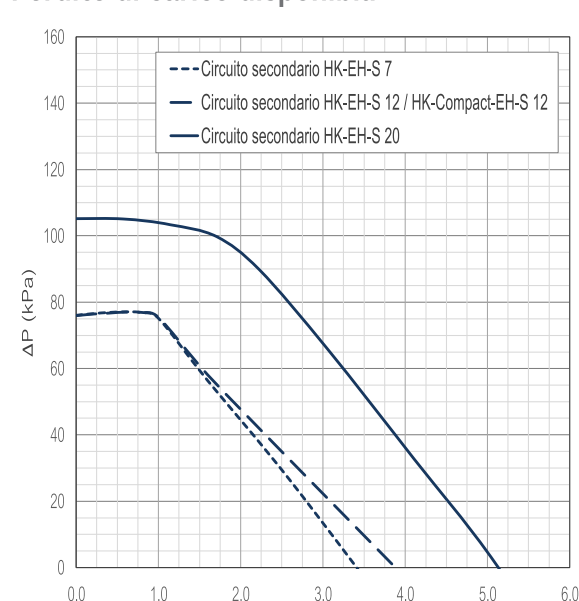
SPECIFICHE UNITÀ INTERNE ecoAIR ⁺		CM Lite		CM		HK			HK-COMPACT		
						EH			EH-S		
						7	12	20	7	12	20
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	-	-	-	Interno					
	ACS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Riscaldamento e Piscina	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Raffrescamento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PRESTAZIONI	Quadro elettrico e regolazione	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Kit di riempimento e filtro	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Valvola deviatrice tre vie ACS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Resistenza elettrica di supporto	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Scambiatore a piastre di separazione	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Pompa di circolazione circuito secondario	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Serbatoio ACS INOX	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Vaso di espansione circuito primario	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LIMITI OPERATIVI	Pressione circuito produzione	bar	-	-	-	0,5 - 3,0			0,5 - 3,0		
	Volume serbatoio ACS	l	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Pressione massima serbatoio ACS	bar	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Temperatura massima serbatoio ACS	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DATI ELETTRICI	(1) 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Protezione esterna consigliata	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DATI ELETTRICI RESISTENZA ELETTRICA DI SUPPORTO INTEGRATA	(1) Connessione monofase: 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Numero di elementi	-	-	-	-	1	3	3	1	3	3
	Protezione esterna consigliata 1/2/3	-	-	-	-	C16A	C10A/C16A/C20A	C10A/C16A/C20A	C16A	C10A/C16A/C20A	C10A/C16A/C20A
	Potenza di assorbimento massimo 1/2/3	kW	-	-	-	2,0	1,3/2,7/4,0	2,0/4,0/6,0	2,0	1,3/2,7/4,0	2,0/4,0/6,0
	Intensità di assorbimento massimo 1/2/3	A	-	-	-	10,0	6,3/12,6/18,9	8,8/17,6/26,4	10,0	6,3/12,6/18,9	8,8/17,6/26,4
	(1) Connessione trifase: 3/N/PE 400 V / 50-60 Hz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Protezione esterna consigliata	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Potenza di assorbimento massimo	kW	-	-	-	-	4	6	-	4	6
DIMENSIONI E PESO	Intensità di assorbimento massimo	A	-	-	-	-	6,3	8,8	-	6,3	8,8
	Correzione del cos Ø	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Altezza x larghezza x profondità	mm	156x81x42	600x400x158	713x525x304	718x580x335	713x525x304	718x580x335	1773x600x679	1773x600x679	1773x600x679
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	0,4	15	37	40	40	43	47	130	145

1. Intervallo di tensione ammissibile per un funzionamento corretto: ±10%.

Dimensioni e connessioni idrauliche



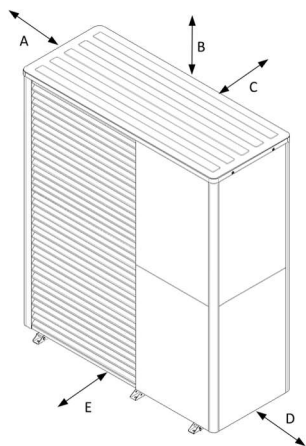
Perdite di carico disponibili



Unità esterne ecoAIR⁺

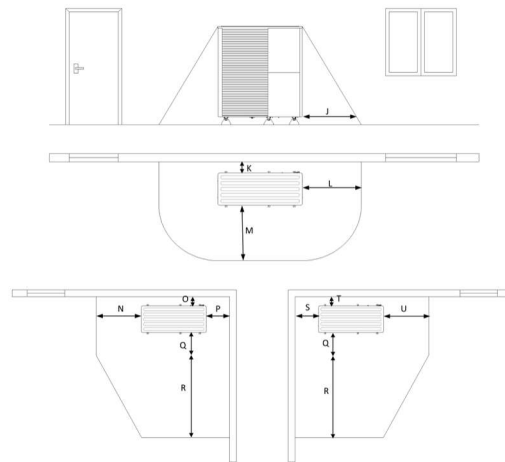
Distanze minime

Distanze di servizio in configurazione individuale



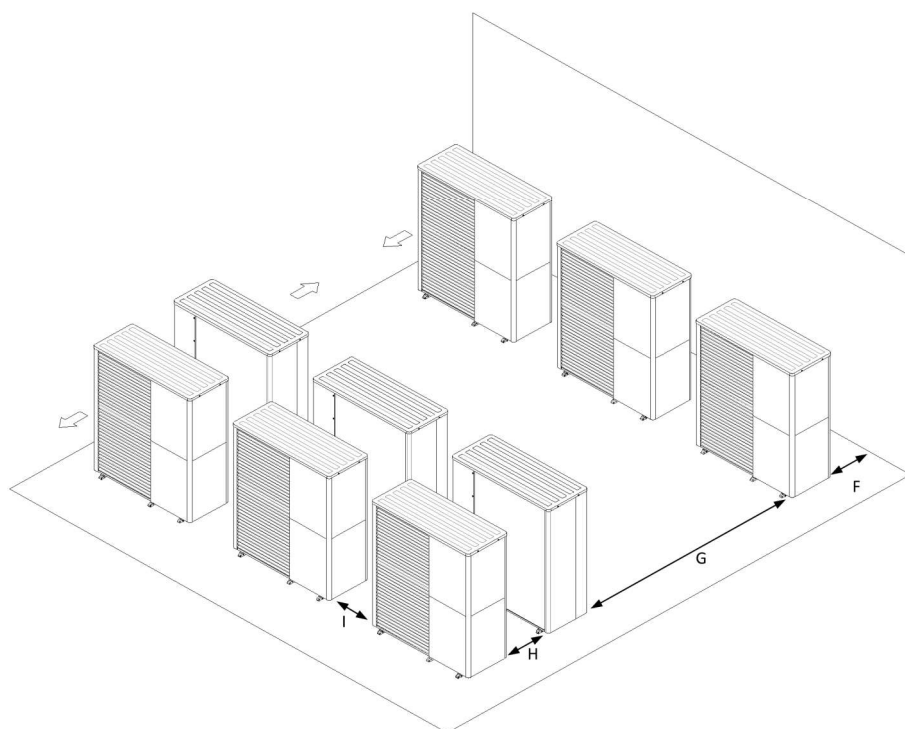
Modello di pompa di calore	A	B	C	D	E
ecoAIR ⁺ 1-7 PRO ecoAIR ⁺ 1-9 PRO ecoAIR ⁺ 3-12 PRO	200 mm	500 mm	200 mm	300 mm	1200 mm
ecoAIR ⁺ 3-18 PRO ecoAIR ⁺ EVI 4-20 ecoAIR ⁺ 6-24 PRO	600 mm	800 mm	400 mm	600 mm	1500 mm

Distanze di sicurezza per ecoAIR⁺ PRO



Modello di pompa di calore	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
ecoAIR ⁺ 1-7 PRO ecoAIR ⁺ 1-9 PRO ecoAIR ⁺ 3-12 PRO	1000 mm	200 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	200 mm	300 mm	500 mm	1800 mm	200 mm	200 mm	1000 mm
ecoAIR ⁺ 3-18 PRO ecoAIR ⁺ 6-24 PRO	1000 mm	400 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	600 mm	600 mm	500 mm	1800 mm	600 mm	600 mm	1000 mm

Distanze di servizio in configurazione a cascata



Modello di pompa di calore	F	G	H	I
ecoAIR ⁺ 1-7 PRO ecoAIR ⁺ 1-9 PRO ecoAIR ⁺ 3-12 PRO	300 mm	2000 mm	600 mm	400 mm
ecoAIR ⁺ 3-18 PRO ecoAIR ⁺ EVI 4-20 ecoAIR ⁺ 6-24 PRO	500 mm	2500 mm	700 mm	800 mm

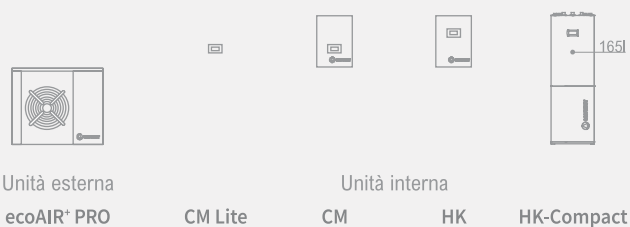
ecoAIR+ PRO



Modelli

ecoAIR* 1-7 PRO		Monofase 230 Vac	 Trifase 400 Vac	
ecoAIR* 1-9 PRO				
ecoAIR* 3-12 PRO				
ecoAIR* 3-18 PRO		Trifase 400 Vac		
ecoAIR* 6-24 PRO				

Pompa di calore monoblocco



Servizi



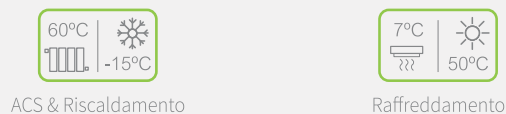
Sistemi di emissione



Gestione dell'impianto



Prestazioni



Cascata



Caratteristiche

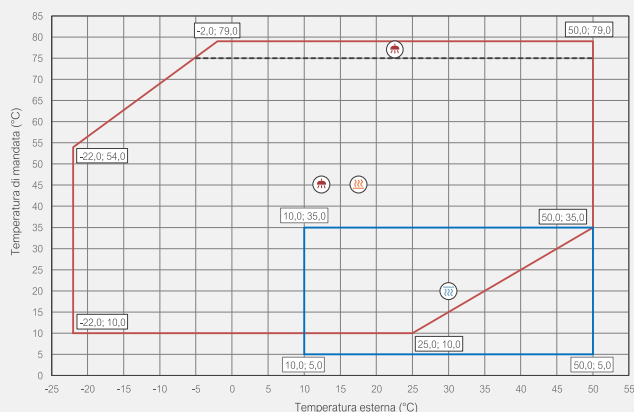
- Controllo modulante della potenza termica in un ampio intervallo di modulazione (17-100%), controllo della velocità del ventilatore (20-100%) e controllo modulante del flusso del circuito di produzione (20-100%).
- Refrigerante naturale R290 : GWP 3.
- Tecnologia Inverter.
- Design compatto che integra la pompe di circolazione all'interno della pompa di calore.
- Collegamento idraulico tra l'unità esterna e l'unità interna.
- Sistema di recupero ad alta temperatura (HTR) per la produzione di ACS fino a 70°C senza supporti e la produzione simultanea di ACS e riscaldamento/raffreddamento, nei modelli ecoAIR⁺ 6-24 PRO.
- Gestione integrata di 1 temperatura di produzione, 1 accumulo inerziale (riscaldamento e raffreddamento), y 1 accumulo di ACS con unità interne CM Lite.
- Gestione integrata di: fino a 3 diverse temperature di produzione, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 serbatoio ACS, 1 piscina e controllo orario di ricircolo ACS. con unità interne CM, HK

e HK-Compact.

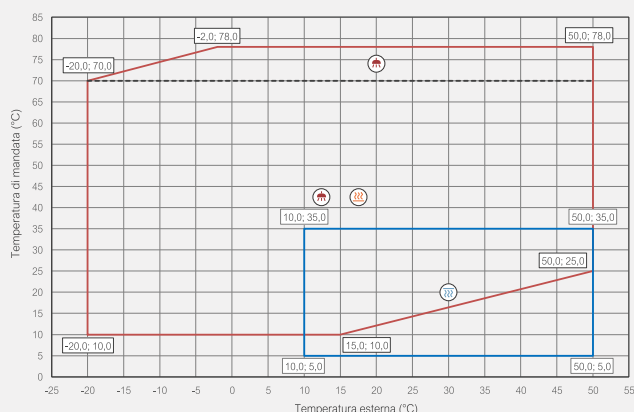
- Gestione integrata di cascata fino a 6 pompe di calore con unità interna CM.
- Gestione integrata di sistemi di emissione contemporanea freddo/caldo, secondo schema.
- Gestione integrata di sistemi di supporto ausiliari esterni On/Off o modulanti, come resistenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie modulanti.
- Raffreddamento attivo integrato tramite inversione di ciclo.
- Selezione dell'unità interna secondo le caratteristiche dell'impianto.
- Modelli disponibili in versione Monofase.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati: consumo elettrico, produzione termica caldo/freddo e rese istantanee, mensili e annuali.

Involuppo di lavoro

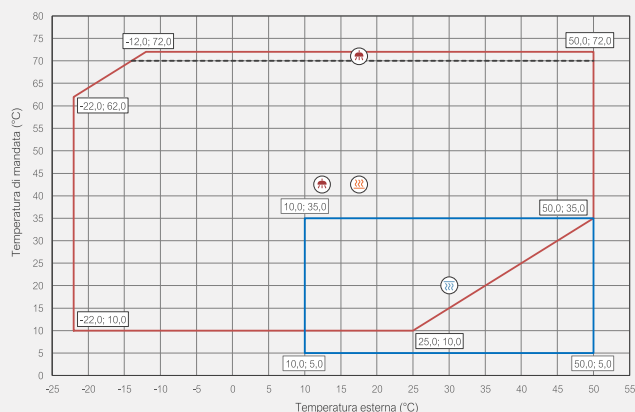
ecoAIR⁺ 1-7 PRO



ecoAIR⁺ 6-24 PRO



ecoAIR⁺ 1-9 PRO | ecoAIR⁺ 3-12 PRO | ecoAIR⁺ 3-18 PRO



ecoAIR+ 1-7 PRO

Pompe di calore aria - acqua monoblocco Inverter con refrigerante naturale R290

SPECIFICHE ecoAIR+ PRO			ecoAIR+ 1-7 PRO
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Esterno
	Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermico
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	12,5 - 100
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	1,0 - 7,0 / 5,2
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	1,0 - 6,5 / 3,3
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	1,0 - 5,6 / 5,5
	⁽⁶⁾ Temperatura massima di ACS senza / con supporto	°C	75 / 80
	⁽⁶⁾ Potenza acustica massima (LWA)	dB (A)	58
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 179% / 4,45
LIMITI OPERATIVI	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 139% / 3,45
	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 75 / 20 - 75
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-20 - 50
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	0,5 / 31,5
FLUIDI DI LAVORO	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0
	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	0,75
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	PZ46M / 0,3
	Portata (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	1,3 / 0,9
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	80,0
	Potata nominale di aria	m³/h	2890
DATI ELETTRICI REGO-LAZIONE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C6A
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	1,5 / 7,6
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	2,0 / 9,8
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	-
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	1,1 / 1,3
DIMENSIONI E PESO	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1
	Altezza x larghezza x profondità	mm	823x1050x435
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	115

1. Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.

2. In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.

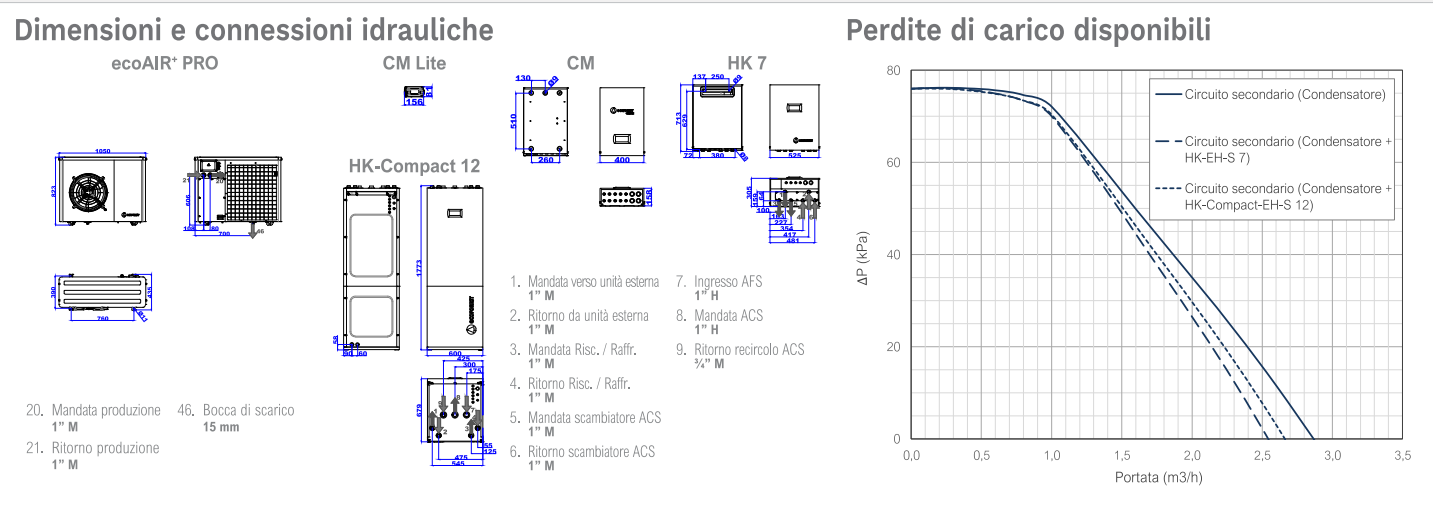
3. Portata di produzione conforme a EN 14511.
4. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.

5.
6. Conforme a EN 12102.

7. L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.

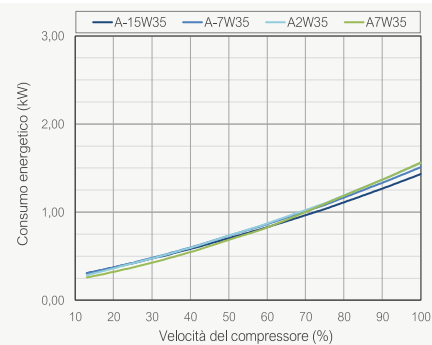
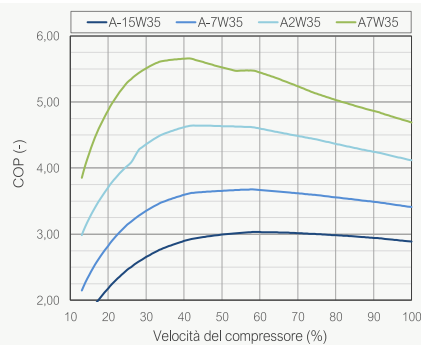
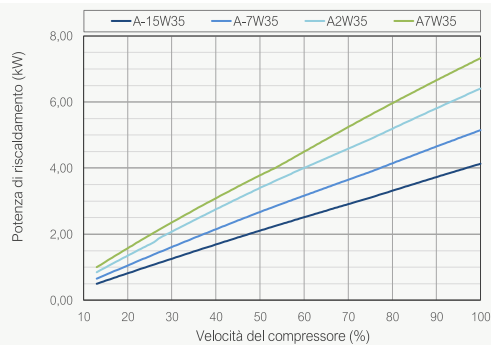
8. Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
9. Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.

10. Certificazione in corso.

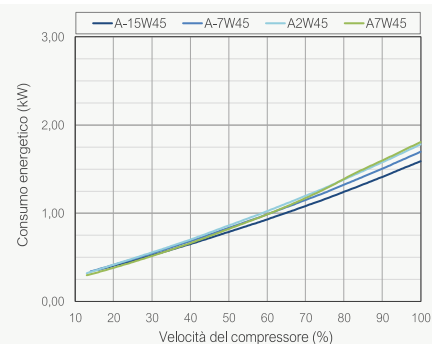
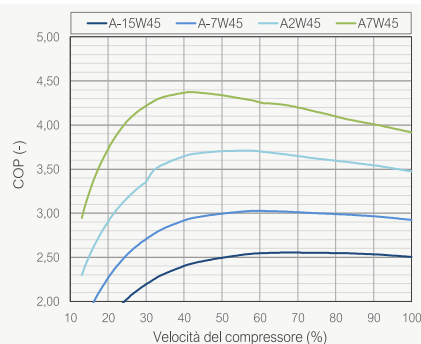
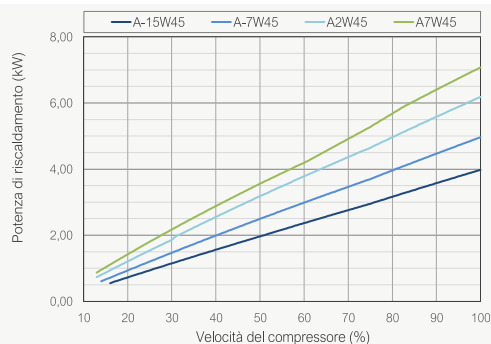




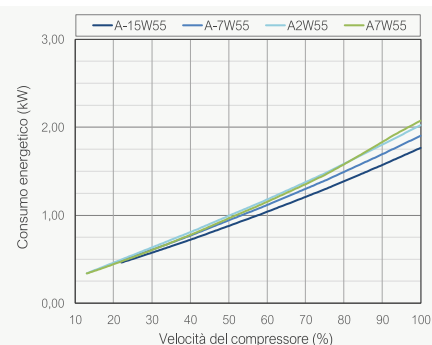
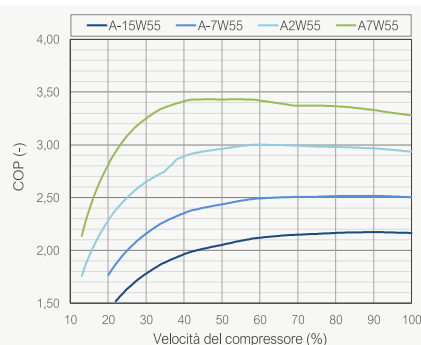
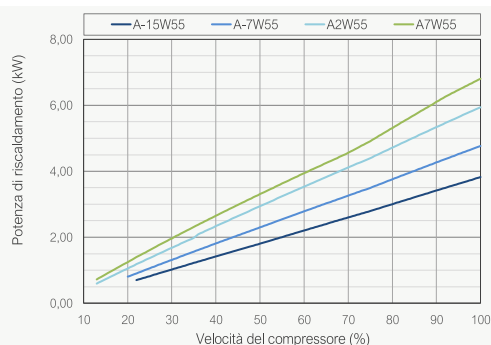
Riscaldamento W35



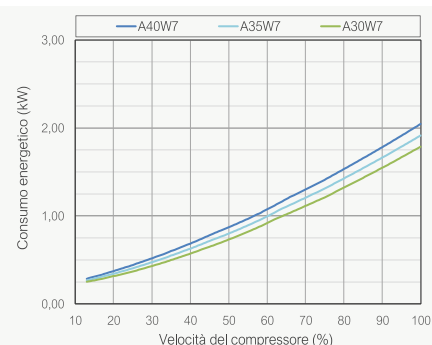
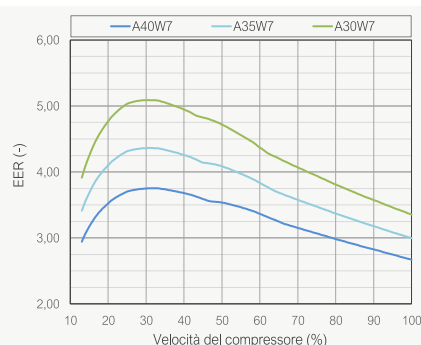
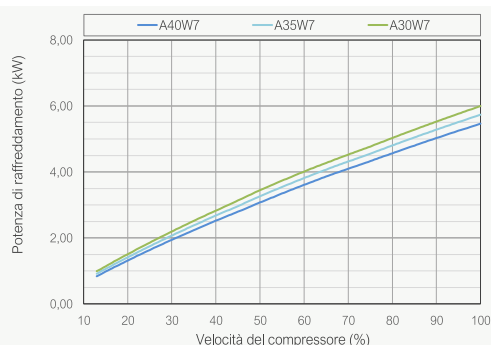
Riscaldamento W45



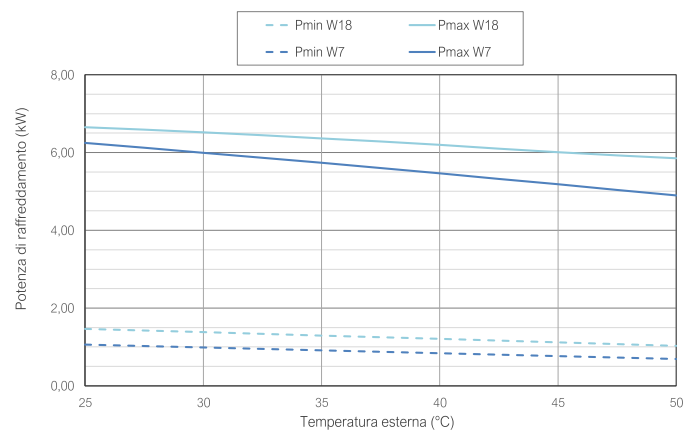
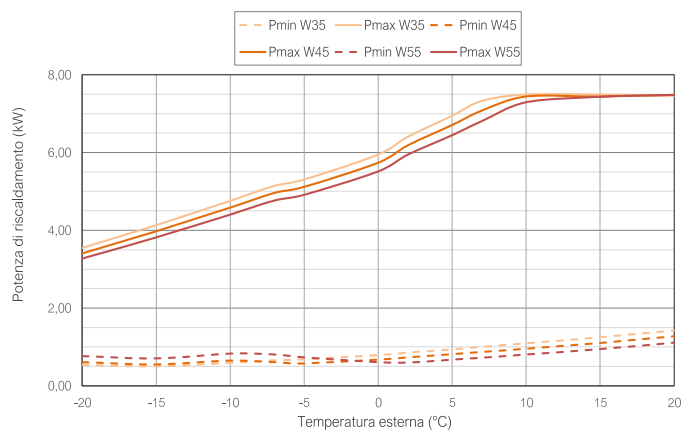
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura esterna



ecoAIR+ 1-9 PRO

Pompe di calore aria - acqua monoblocco Inverter con refrigerante naturale R290

SPECIFICHE ecoAIR+ PRO			ecoAIR+ 1-9 PRO
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Esterno
	Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermico
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	17 - 100
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	1,7 - 8,7 / 5,0
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	2,1 - 8,0 / 3,2
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	1,1 - 7,1 / 4,0
	⁽⁶⁾ Temperatura massima di ACS senza / con supporto	°C	70 / 80
	⁽⁶⁾ Potenza acustica massima (LWA)	dB (A)	60
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 183% / 4,56
LIMITI OPERATIVI	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 146% / 3,63
	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 70 / 20 - 70
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-20 - 50
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	0,5 / 27,5
FLUIDI DI LAVORO	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0
	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	0,85
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	HXL4467 / 0,74
	Portata (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	1,4 / 1,0
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	100,0
	Potata nominale di aria	m³/h	3510
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C6A
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	1,9 / 9,5
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	2,6 / 13,0
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	-
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	3,3 / 4,4
	Correzione del cos Ø	-	0,97 / 1
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	973x1150x475
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	134

1. Captazione aeroterminica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.

2. In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.

3. Portata di produzione conforme a EN 14511.
4. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.

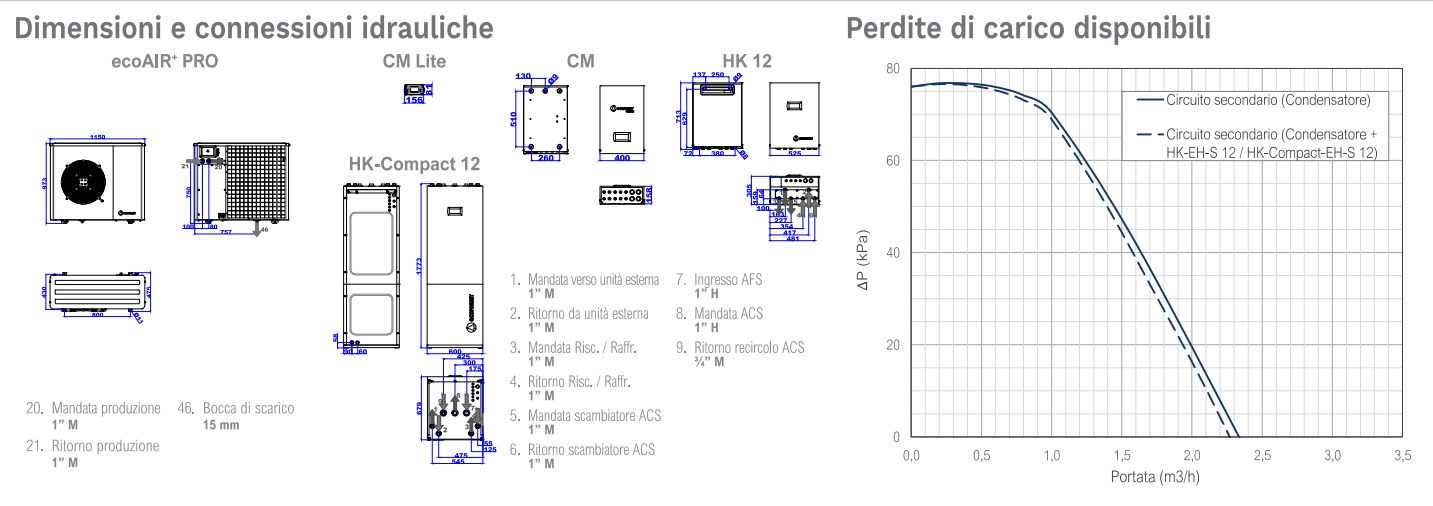
5. L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.

6. Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
7. Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.

8. Certificazione in corso.

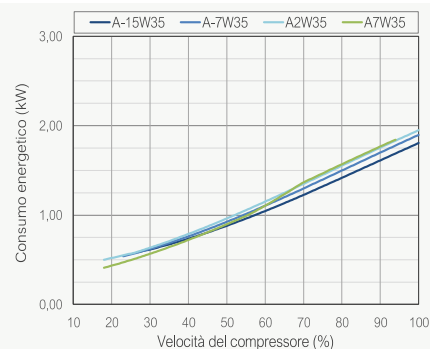
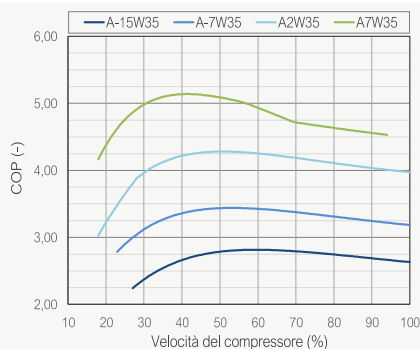
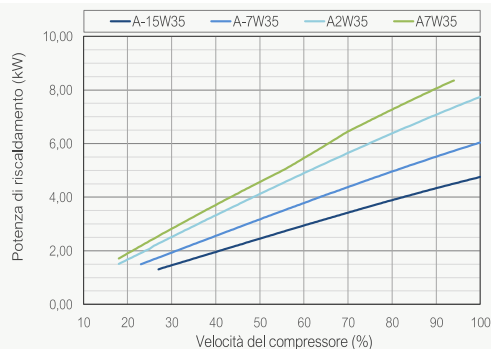
9.

10.

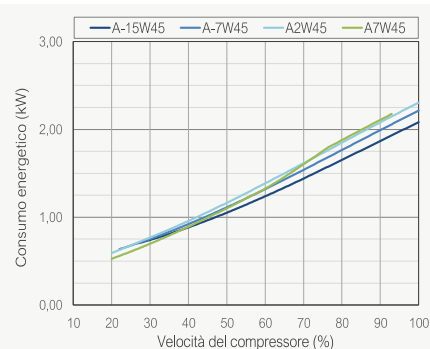
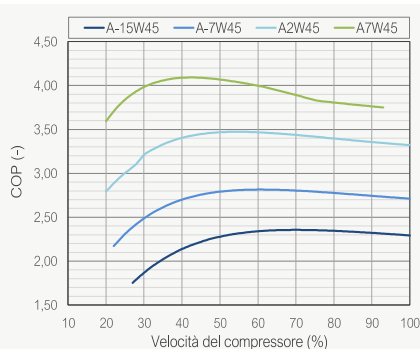
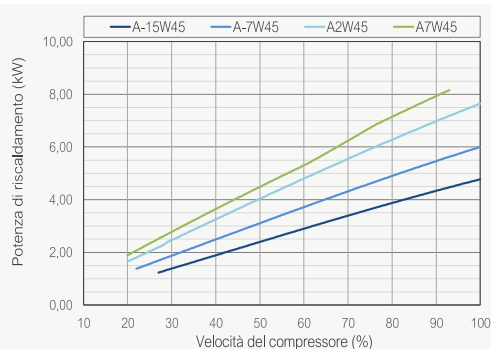




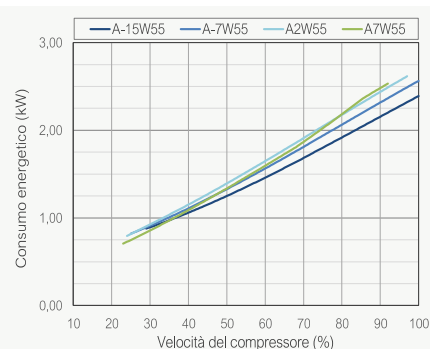
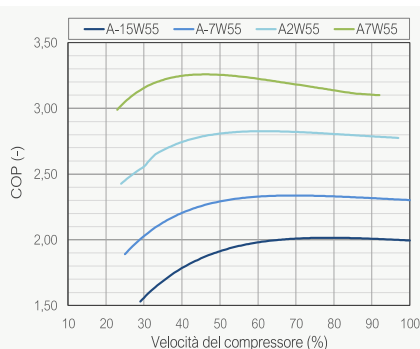
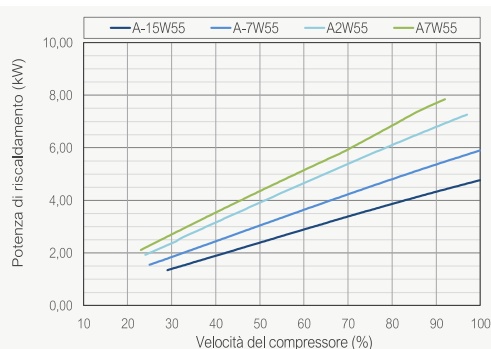
Riscaldamento W35



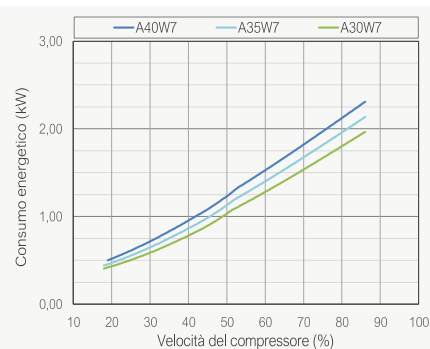
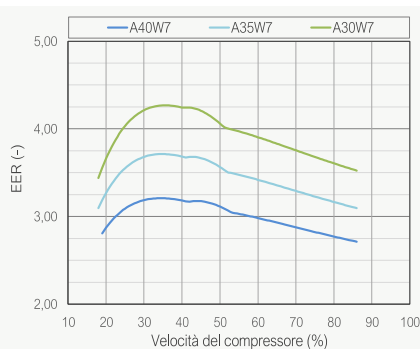
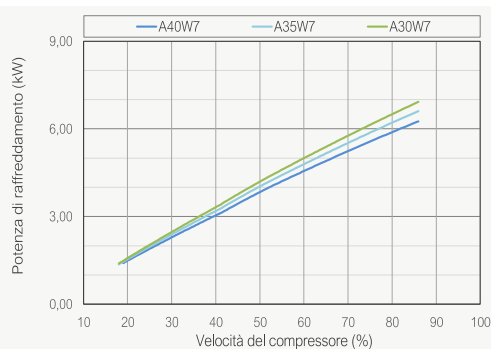
Riscaldamento W45



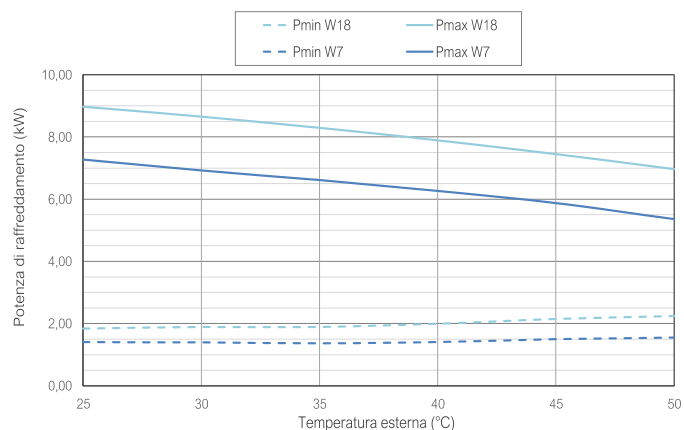
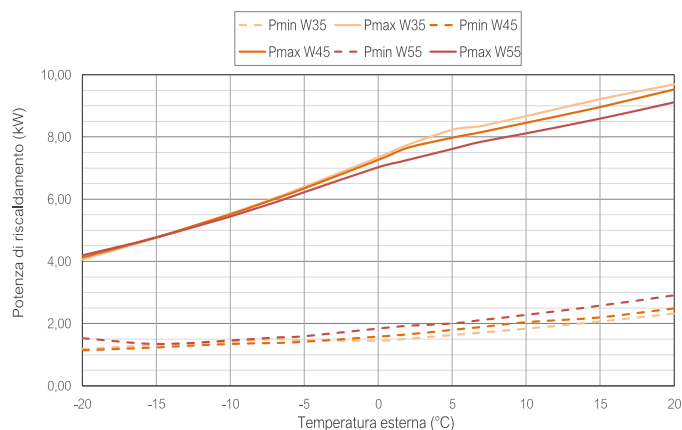
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura esterna



ecoAIR+ 3-12 PRO

Pompe di calore aria - acqua monoblocco Inverter con refrigerante naturale R290

SPECIFICHE ecoAIR+ PRO			ecoAIR+ 3-12 PRO
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Esterno
	Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermico
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	17 - 100
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	3,0 - 11,0 / 4,8
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	3,0 - 10,0 / 3,0
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	1,8 - 8,6 / 3,1
	⁽⁶⁾ Temperatura massima di ACS senza / con supporto	°C	70 / 80
	⁽⁶⁾ Potenza acustica massima (LWA)	dB (A)	57
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A++ / 158% / 3,93
LIMITI OPERATIVI	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 129% / 3,21
	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 70 / 20 - 70
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffrescamento	°C	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-20 - 50
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	0,5 / 25,5
FLUIDI DI LAVORO	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0
	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	0,85
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	HXL4467 / 0,74
	Portata (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	1,9 / 1,4
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	150,0
	Potata nominale di aria	m³/h	3510
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C6A
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C25A
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	2,8 / 13,8
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	3,5 / 17,7
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	-
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	4,5 / 5,4
	Correzione del cos Ø	-	0,93 / 1
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁶⁾ 3/N/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	2,8 / 4,6
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	3,5 / 5,9
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	-
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	1,5 / 1,8
	Correzione del cos Ø	-	0,93 / 1
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	973x1150x475
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	134

1. Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.

2. In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.

3. Portata di produzione conforme a EN 14511.
4. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.

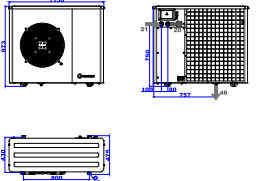
5. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
6. Conforme a EN 12102.

7. L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.

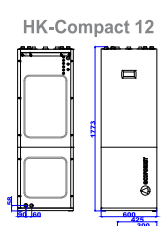
8. Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
9. Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.

10. Certificazione in corso.

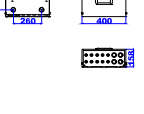
Dimensioni e connessioni idrauliche



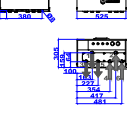
ecoAIR+ PRO



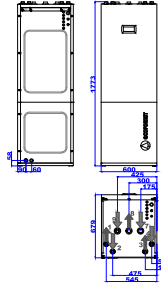
CM Lite



CM



HK 12



HK-Compact 12

20. Mandata produzione 1" M

21. Ritorno produzione 1" M

46. Bocca di scarico 15 mm

1. Mandata verso unità esterna 1" M

2. Ritorno da unità esterna 1" M

3. Mandata Risc. / Raffr. 1" M

4. Ritorno Risc. / Raffr. 1" M

5. Mandata scambiatore ACS 1" M

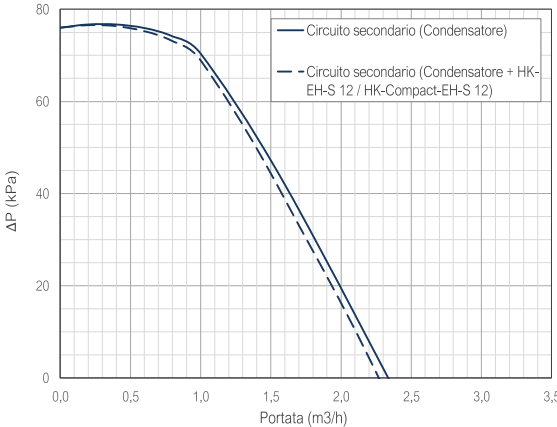
6. Ritorno scambiatore ACS 1" M

7. Ingresso AFS 1" H

8. Mandata ACS 1" H

9. Ritorno recircolo ACS 3/4" M

Perdite di carico disponibili



ΔP (kPa)

Portata (m3/h)

— Circuito secondario (Condensatore)

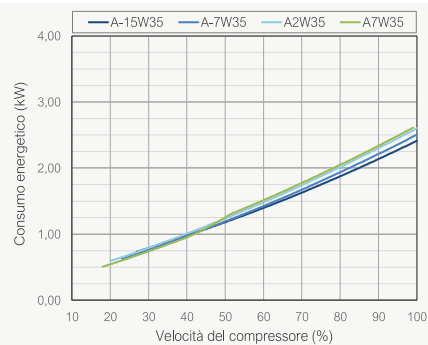
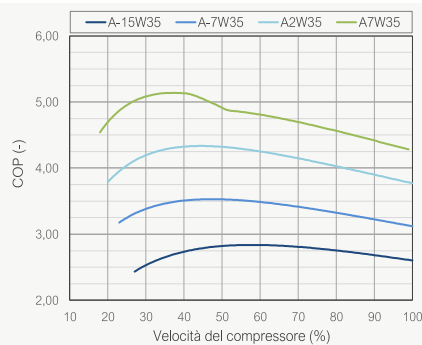
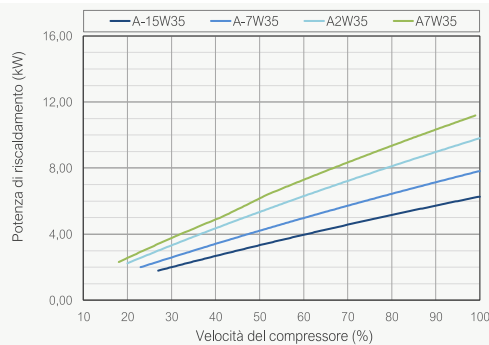
— Circuito secondario (Condensatore + HK-EH-S 12 / HK-Compact-EH-S 12)

ecoFOREST

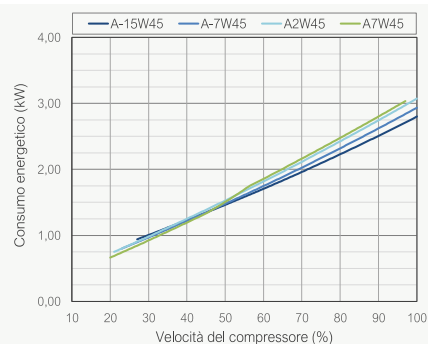
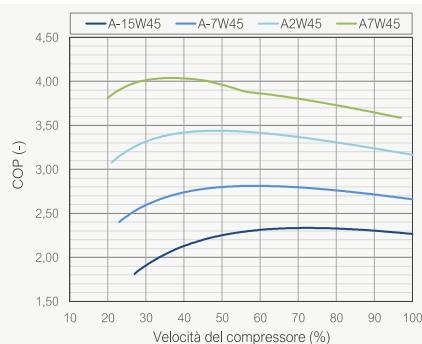
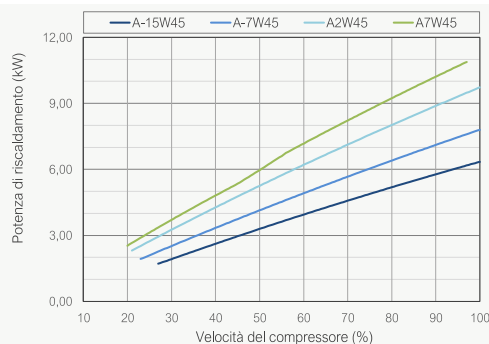
18



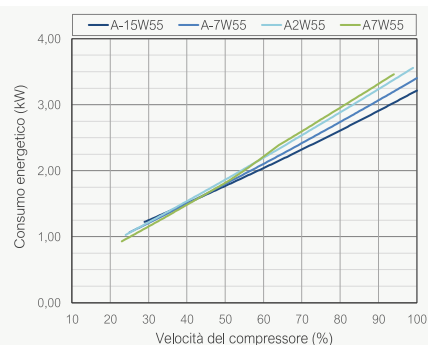
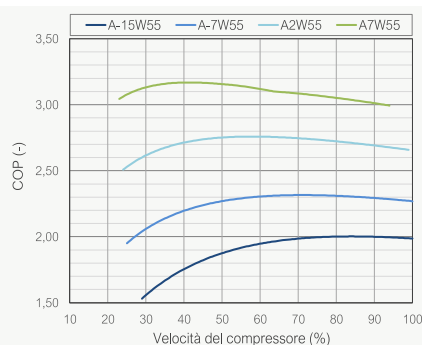
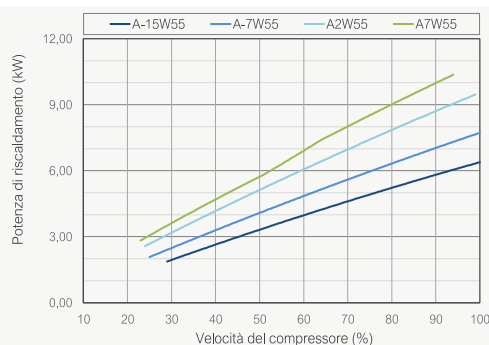
Riscaldamento W35



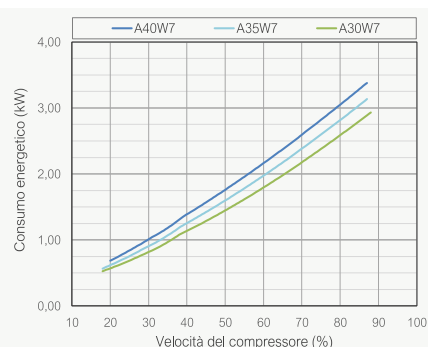
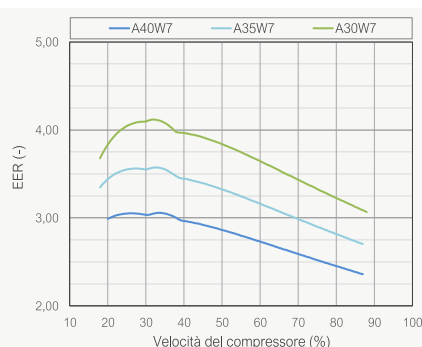
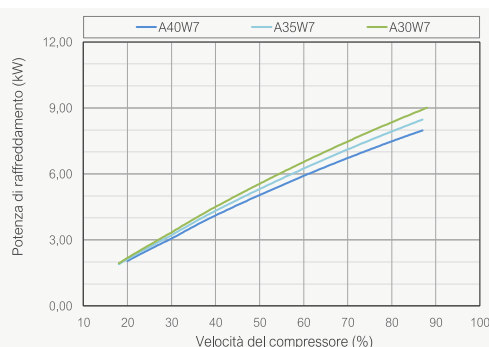
Riscaldamento W45



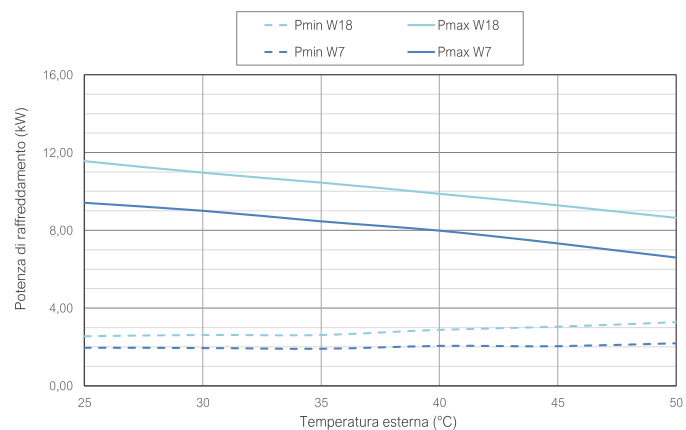
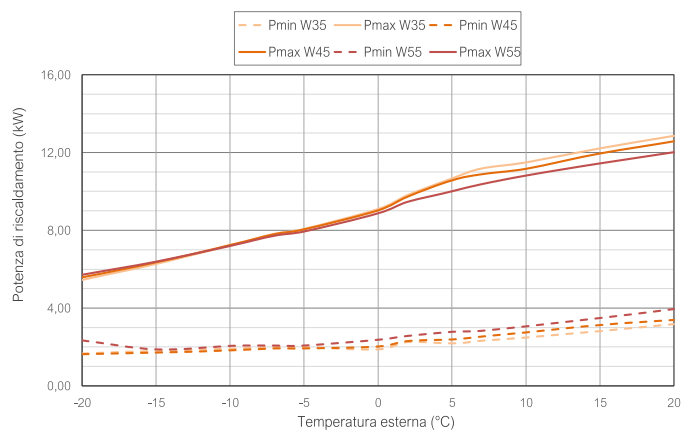
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura esterna



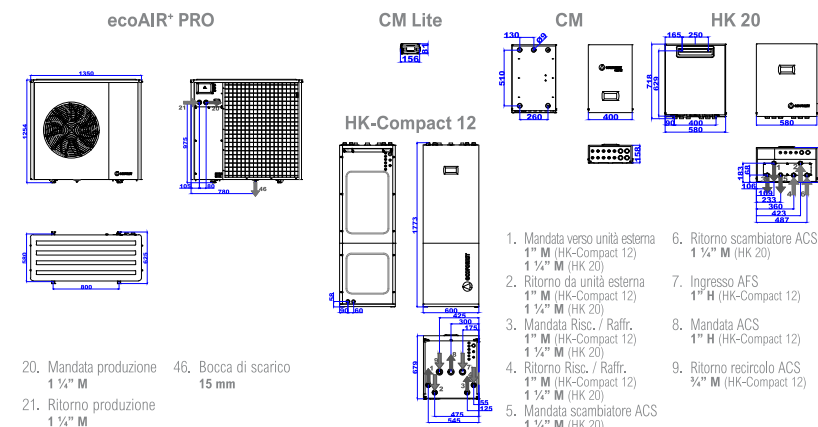
ecoAIR+ 3-18 PRO

Pompe di calore aria - acqua monoblocco Inverter con refrigerante naturale R290

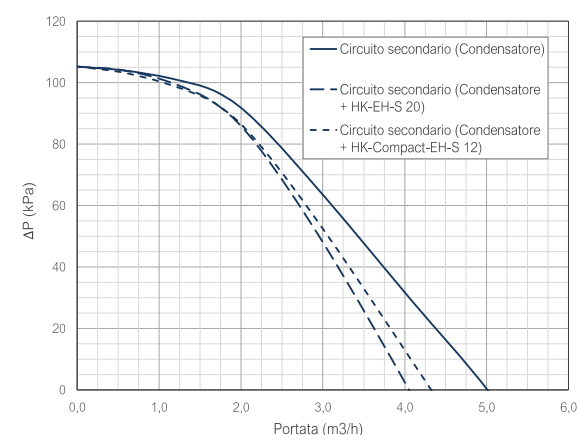
SPECIFICHE ecoAIR+ PRO			ecoAIR+ 3-18 PRO
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Esterno
	Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermico
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	17 - 100
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	3,5 - 18,0 / 5,1
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	4,7 - 15,9 / 3,4
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	2,9 - 13,6 / 4,0
	⁽⁶⁾ Temperatura massima di ACS senza / con supporto	°C	70 / 80
	⁽⁶⁾ Potenza acustica massima (LWA)	dB (A)	57
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 179 % / 4,46
LIMITI OPERATIVI	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 142% / 3,53
	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 70 / 20 - 70
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-20 - 50
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	0,5 / 25,5
FLUIDI DI LAVORO	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0
	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	1,37
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	HXL4467 / 1,18
	Portata (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	3,1 / 2,2
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	200,0
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	Potata nominale di aria	m³/h	6771
	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C6A
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5
	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C32A
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	4,2 / 18,3
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	5,3 / 23,2
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	-
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	8,8 / 8,8
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	Correzione del cos Ø	-	0,94 / 1
	⁽⁸⁾ 3/N/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	4,2 / 6,7
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	5,4 / 8,7
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	-
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	2,7 / 3,5
DIMENSIONI E PESO	Correzione del cos Ø	-	0,94 / 1
	Altezza x larghezza x profondità	mm	1254x1350x625
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	175

- Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
- Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche

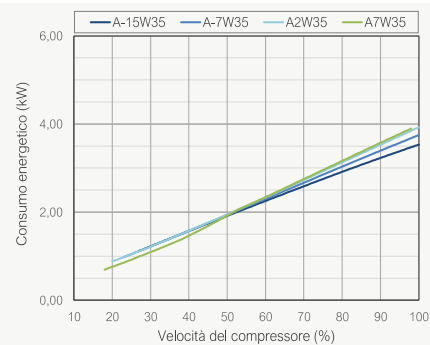
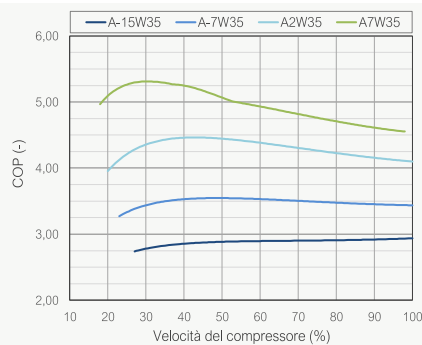
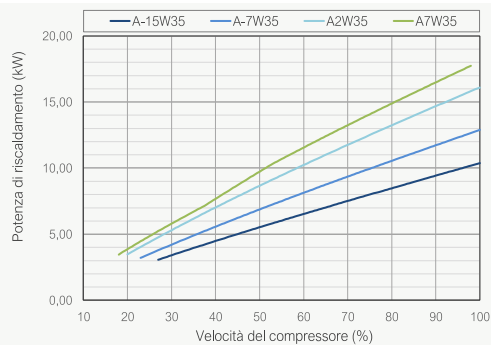


Perdite di carico disponibili

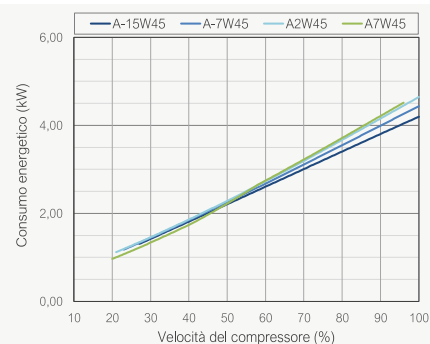
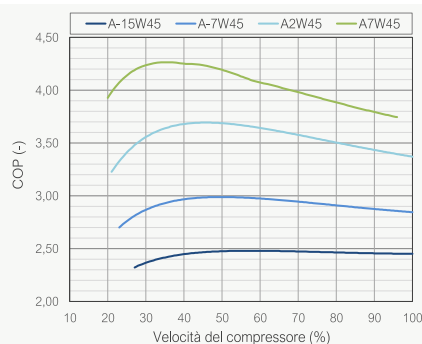
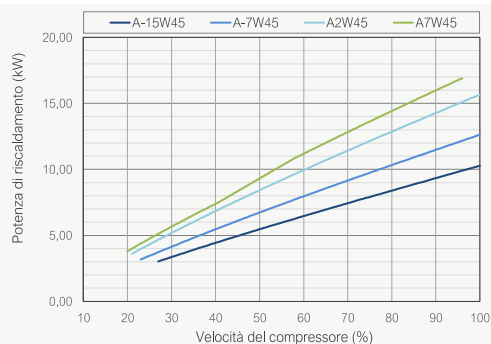




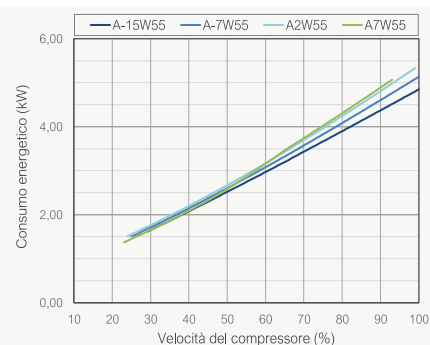
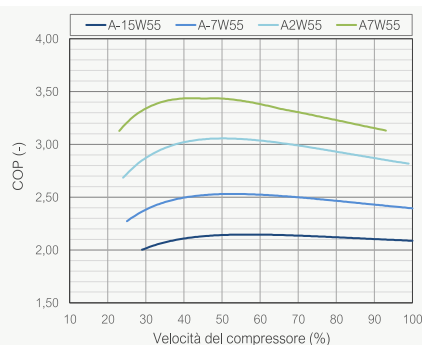
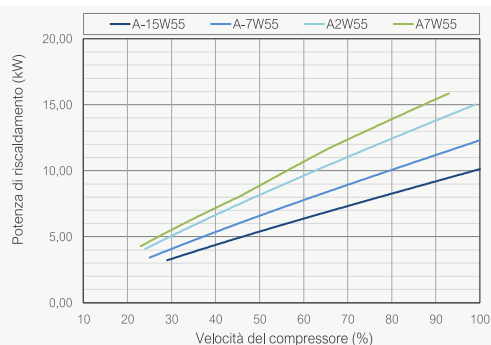
Riscaldamento W35



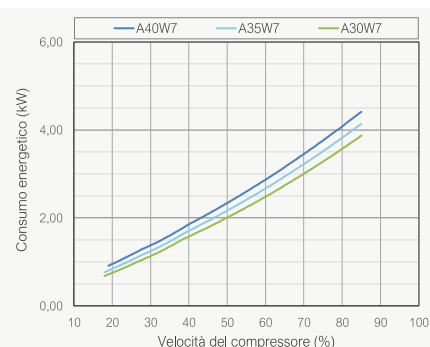
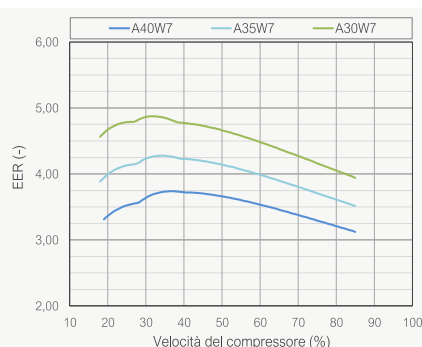
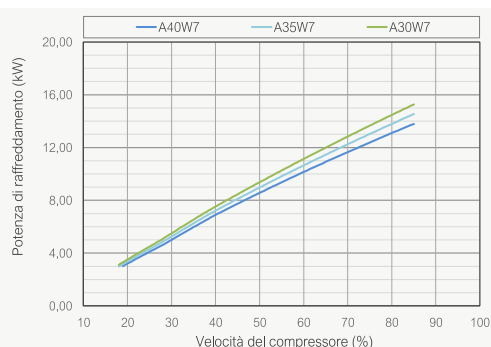
Riscaldamento W45



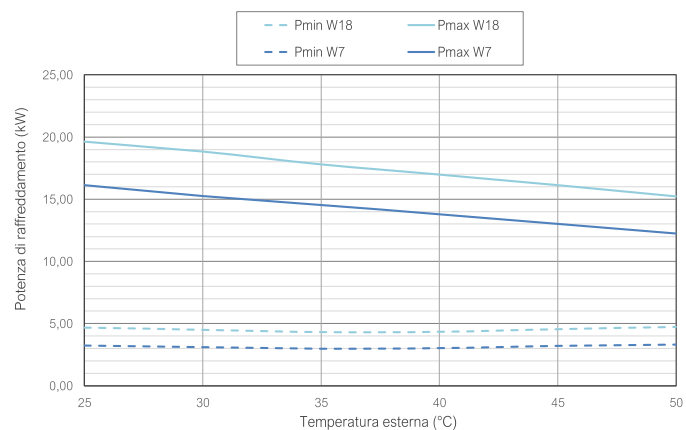
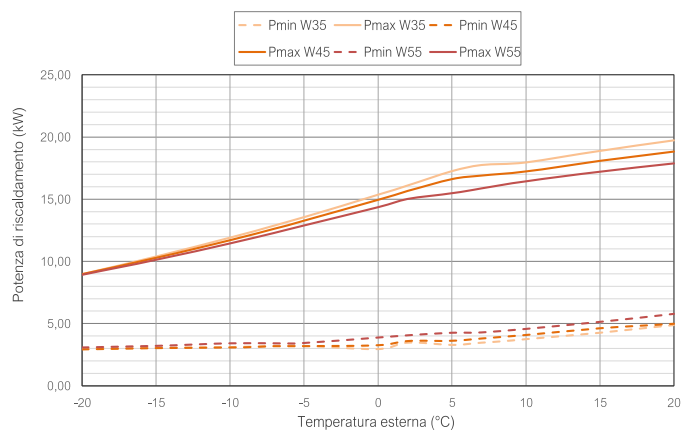
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura esterna



ecoAIR+ 6-24 PRO

Pompe di calore aria - acqua monoblocco Inverter con refrigerante naturale R290

SPECIFICHE ecoAIR+ PRO			ecoAIR+ 6-24 PRO
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Esterno
	Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermico
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	22 - 100
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	4,8 - 27,5 / 5,1
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	6,5 - 25,9 / 3,2
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	4,7 - 20,5 / 3,6
	⁽⁶⁾ Temperatura massima di ACS senza / con supporto	°C	78 / 80
	⁽⁶⁾ Potenza acustica massima (LWA)	dB (A)	63
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 184 % / 4,58
LIMITI OPERATIVI	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 140 % / 3,47
	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 70 / 20 - 70
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffrescamento	°C	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-20 - 50
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	0,5 / 25,5
FLUIDI DI LAVORO	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 6,0
	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	1,75
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	RFL68 EP / 1,18
	Portata (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	4,7 / 3,4
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	250,0
	Potata nominale di aria	m³/h	10150
DATI ELETTRICI REGO-LAZIONE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C6A
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁶⁾ 3/N/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C32A
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	6,8 / 9,9
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	9,1 / 13,2
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	17,0 / 25,0
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	3,0 / 12,0
	Correzione del cos Ø	-	0,80 / 1
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	1675x1430x640
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	266

1. Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.

2. In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.

3. Portata di produzione conforme a EN 14511.
4. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.

5.
6. Conforme a EN 12102.

7. L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.

8. Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
9. Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.

10. Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche

ecoAIR+ PRO

CM Lite

HK 20

CM

20. Mandata produzione 1 1/2\" M

21. Ritorno produzione 1 1/2\" M

46. Bocca di scarico 3/4\" M

53. Mandata HTR 1\" M

54. Ritorno HTR 1\" M

1. Mandata verso unità esterna 1 1/2\" M

2. Ritorno da unità esterna 1 1/2\" M

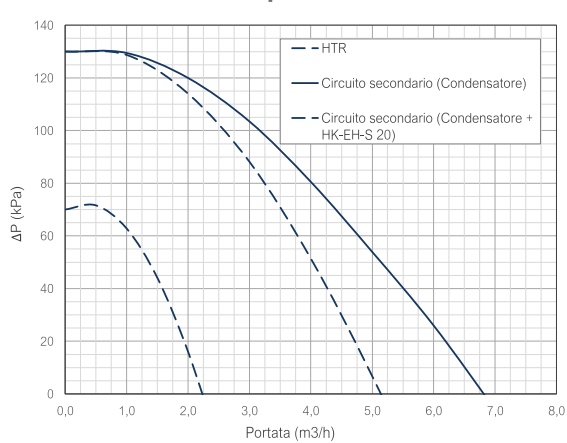
3. Mandata Risc. / Raffr. 1 1/2\" M

4. Ritorno Risc. / Raffr. 1 1/2\" M

5. Mandata scambiatore ACS 1 1/2\" M

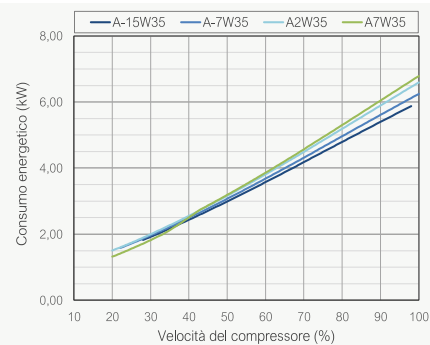
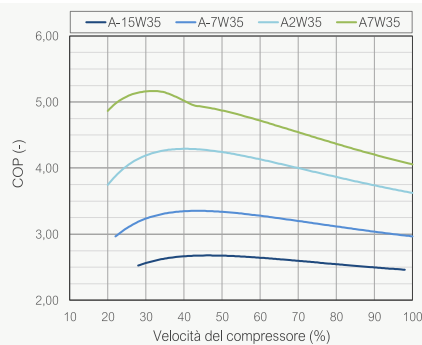
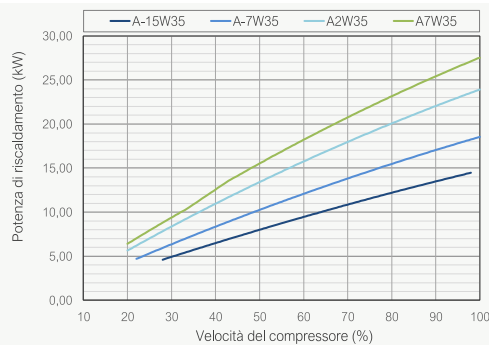
6. Ritorno scambiatore ACS 1 1/2\" M

Perdite di carico disponibili

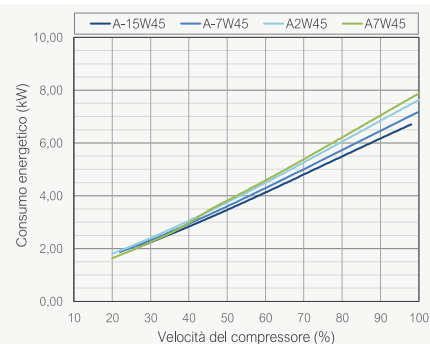
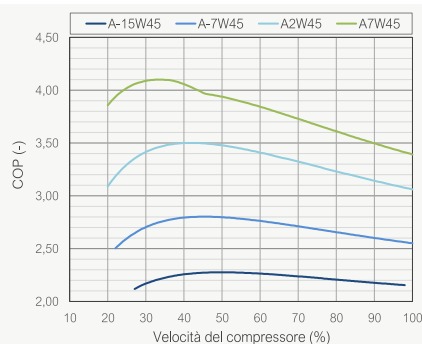
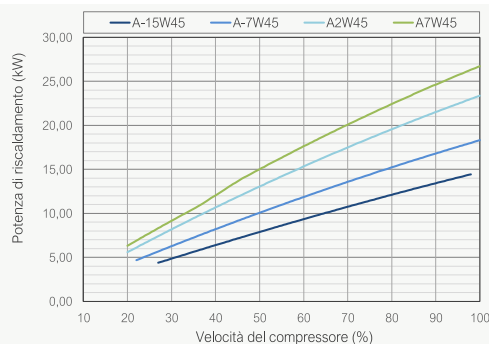




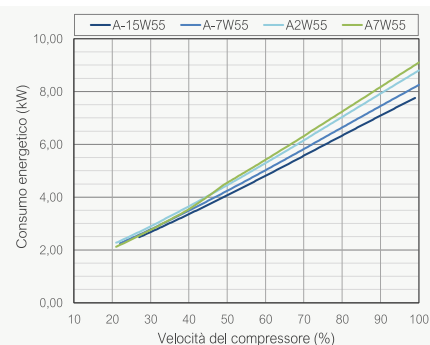
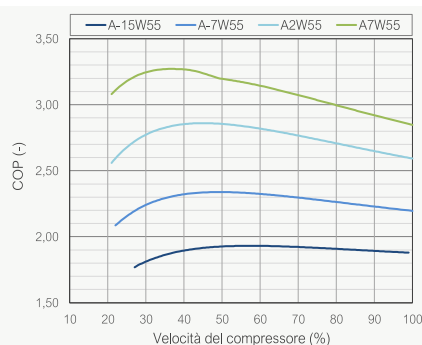
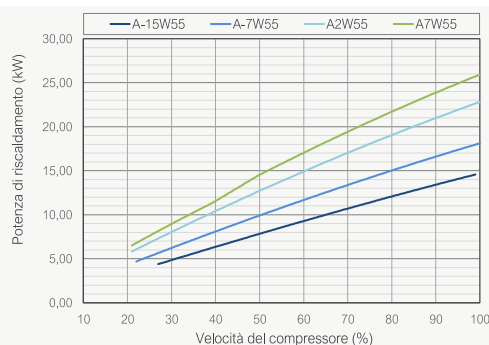
Riscaldamento W35



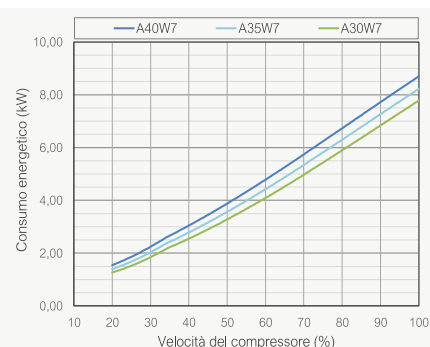
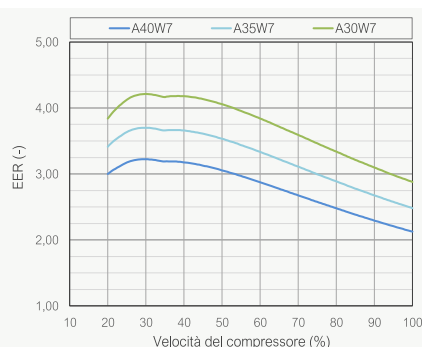
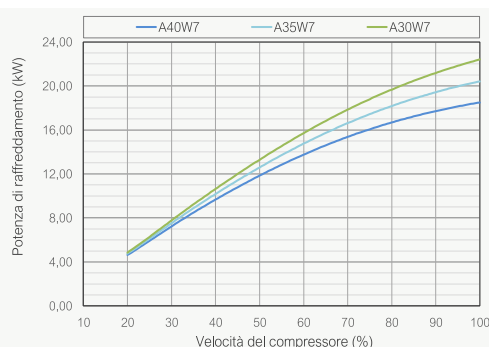
Riscaldamento W45



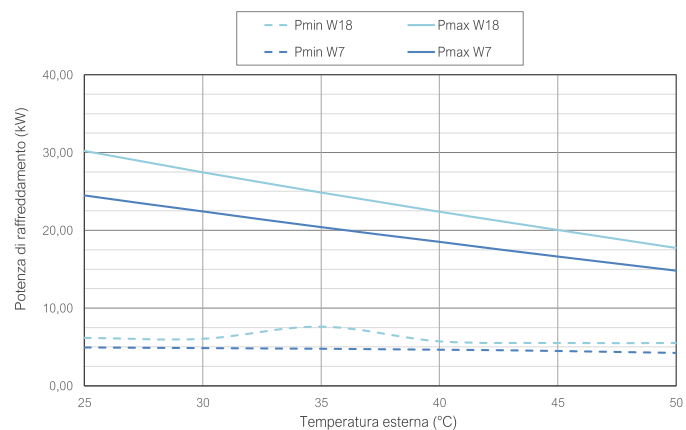
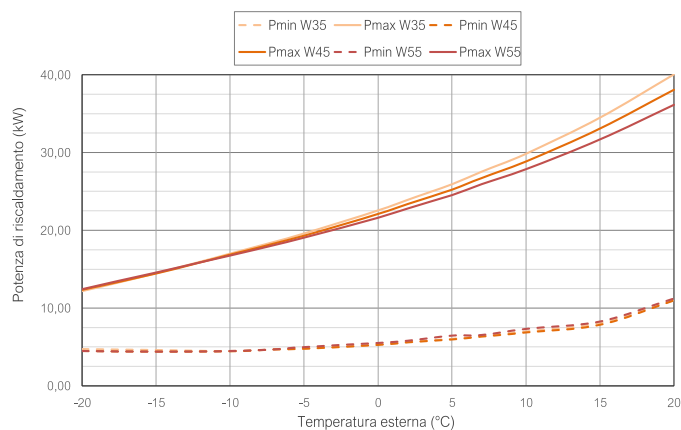
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura esterna



ecoAIR+ EVI

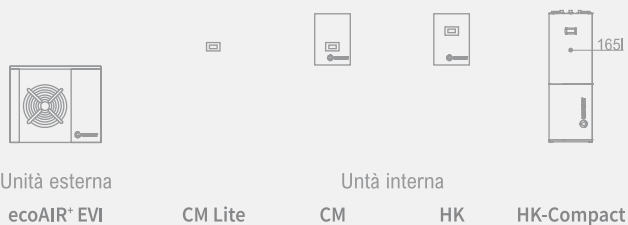


Modelli

ecoAIR+ EVI 4-20

Mono.
230 Vac
Tri.
400 Vac

Pompa di calore monoblocco



Servizi



Sistemi di emissione



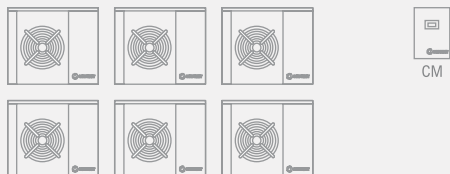
Gestione dell'impianto



Prestazioni



Cascata

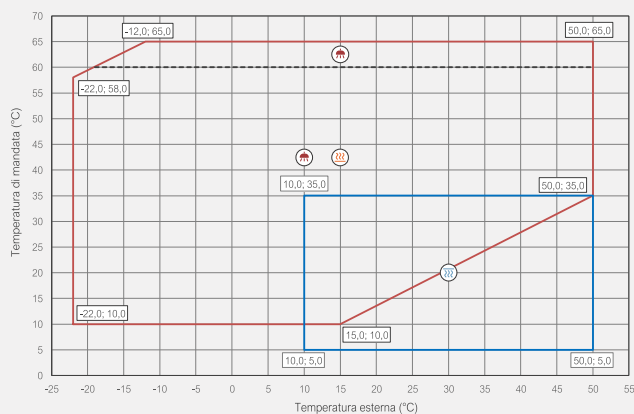


Caratteristiche

- Controllo modulante della potenza termica in un ampio intervallo di modulazione (17-100%), controllo della velocità del ventilatore (20-100%) e controllo modulante del flusso del circuito di produzione (20-100%).
- Refrigerante R410A con tecnologia EVI con sistema flash tank.
- Tecnologia Inverter.
- Design compatto che integra la pompe di circolazione all'interno della pompa di calore.
- Collegamento idraulico tra l'unità esterna e l'unità interna.
- Gestione integrata di 1 temperatura di produzione, 1 accumulo inerziale (riscaldamento e raffreddamento), y 1 accumulo di ACS con unità interne CM Lite.
- Gestione integrata di: fino a 3 diverse temperature di produzione, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 serbatoio ACS, 1 piscina e controllo orario di ricircolo ACS. con unità interne CM, HK e HK-Compact.
- Gestione integrata di cascata fino a 6 pompe di calore con unità interna CM.
- Gestione integrata di sistemi di emissione contemporanea freddo/caldo, secondo schema.
- Gestione integrata di sistemi di supporto ausiliari esterni On/Off o modulanti, come resistenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie modulanti.
- Raffreddamento attivo integrato tramite inversione di ciclo.
- Selezione dell'unità interna secondo le caratteristiche dell'impianto.
- Modelli disponibili in versione Monofase.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati: consumo elettrico, produzione termica caldo/freddo e rese istantanee, mensili e annuali.

Involuppo di lavoro

ecoAIR+ EVI 4-20



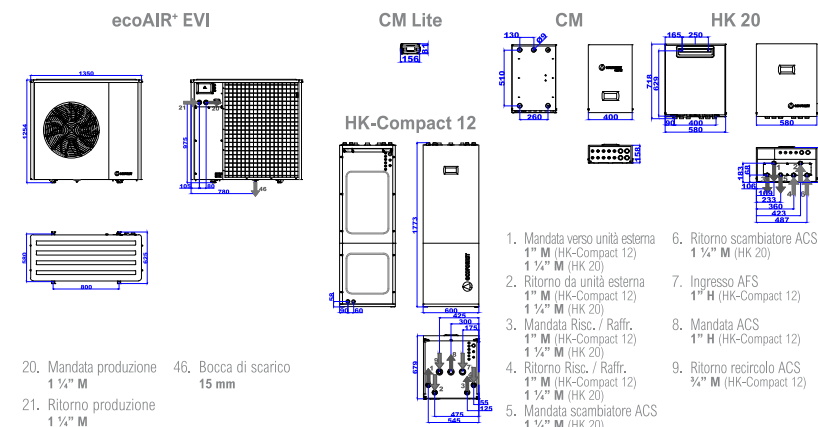
ecoAIR⁺ EVI 4-20

Pompe di calore aria - acqua monoblocco Inverter con refrigerante R410A e tecnologia EVI

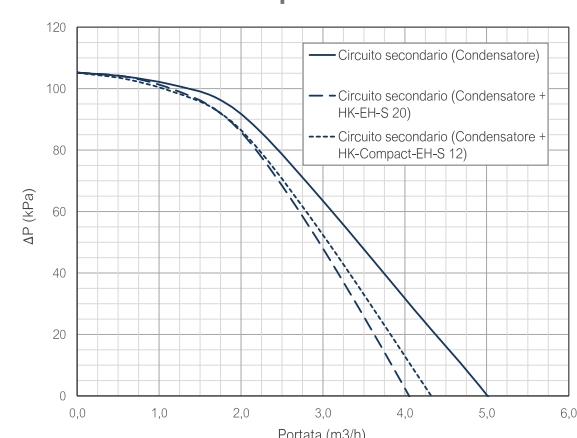
	SPECIFICHE ecoAIR ⁺ EVI		ecoAIR ⁺ EVI 4-20
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Esterno
	Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermico
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	17 - 100
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	4,0 - 20,5 / 5,0
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	8,8 - 20,8 / 3,3
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	4,0 - 14,8 / 3,3
	⁽⁶⁾ Temperatura massima di ACS senza / con supporto	°C	63 / 80
	⁽⁶⁾ Potenza acustica massima (LWA)	dB (A)	63
	Energy label / η _s / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 183 % / 4,54
LIMITI OPERATIVI	Energy label / η _s / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 155 % / 3,84
	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 63 / 20 - 60
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-20 - 50
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	2,0 / 45,0
FLUIDI DI LAVORO	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0
	Carico di refrigerante R410A (GWP: 2088)	kg	3,50
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	POE / 1,18
	Portata (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	3,6 / 2,6
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	200,0
	Potata nominale di aria	m³/h	6771
DATI ELETTRICI REGO-LAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C6A
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C40A
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	5,3 / 23,0
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	7,8 / 34,1
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	-
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	10,8 / 10,8
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	Correzione del cos Ø	-	0,87 / 1
	⁽⁸⁾ 3/N/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	5,3 / 7,7
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	7,8 / 11,4
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	-
DIMENSIONI E PESO	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	3,6 / 3,6
	Correzione del cos Ø	-	0,94 / 1
	Altezza x larghezza x profondità	mm	1254x1350x625
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	177

- Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
- Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche

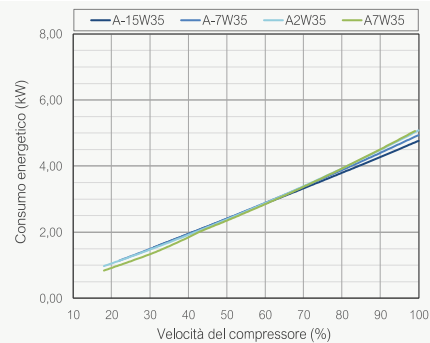
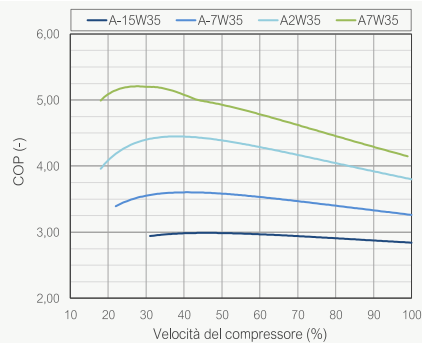
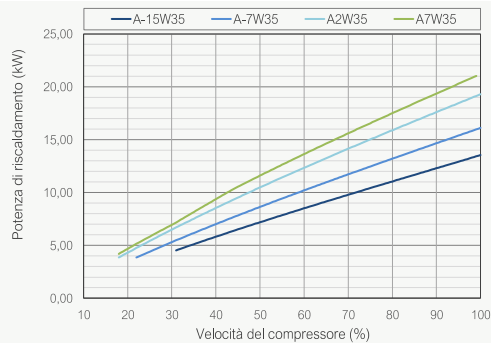


Perdite di carico disponibili

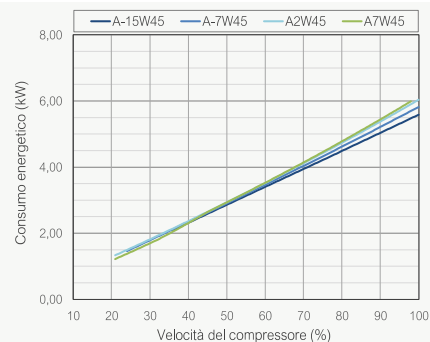
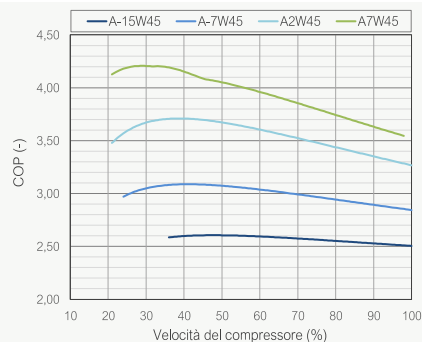
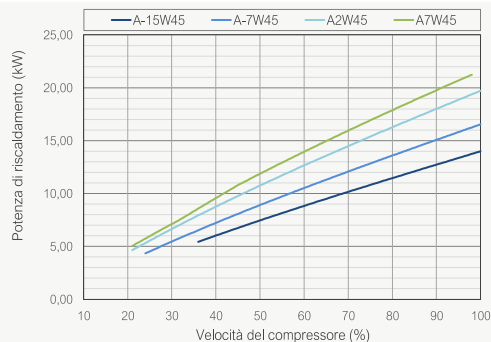




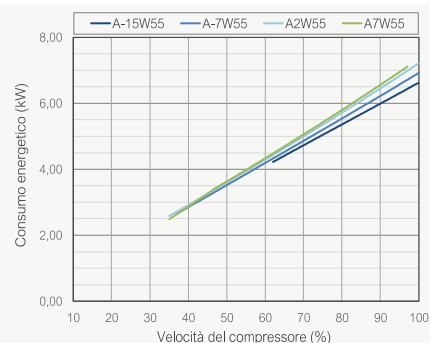
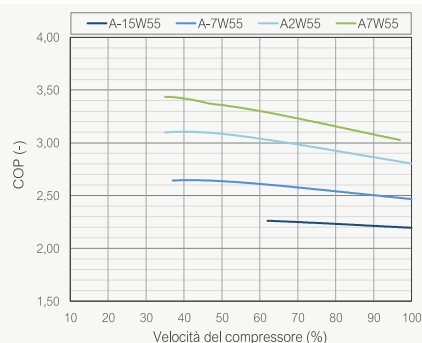
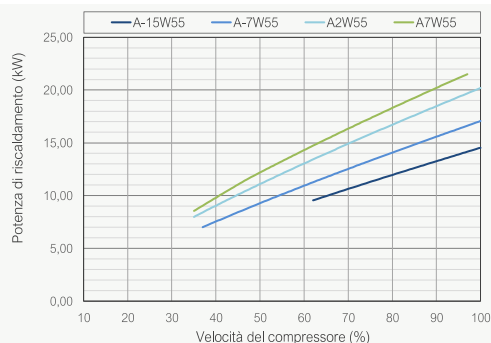
Riscaldamento W35



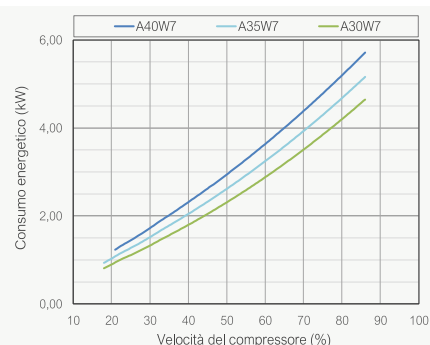
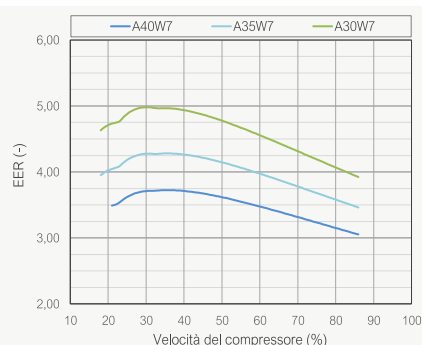
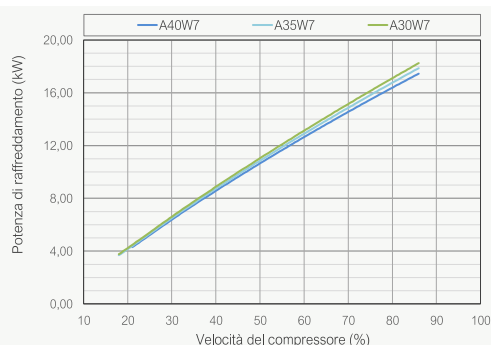
Riscaldamento W45



Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura esterna

